

SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA GESTIONALE - SSD ING-IND/17 - IMPIANTI INDUSTRIALI MECCANICI – CODICE PROCEDURA 2019/ASSEGNI_DIG175_2019 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:

MIGLIORARE LE OPERATIONS: L'IMPATTO DELLA MULTIFUNZIONALITÀ DEGLI OPERATORI/ANALISI DELL'IMPATTO DI VARI GRADI DI FLESSIBILITÀ DEL LAVORO SULLE PERFORMANCE DEL FLOW SHOP
_2019_ASSEGNI_DIG_175

Allegato n. 4

GRADUATORIA DI MERITO

CRITERI	Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione	Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione	Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione	Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato/a alla ricerca oggetto della selezione	Totale
COSTA Federica	5	18	15	57	95

LA COMMISSIONE

Prof. ALBERTO PORTIOLI
STAUDACHER
Prof. SERGIO TERZI

Professore Ordinario (Presidente)

Professore Associato (Componente)

Prof. MARCO MACCHI

Professore Ordinario (Componente)

Firmato digitalmente ai sensi del CAD - D.Lgs 82/2005 e s.m.i..